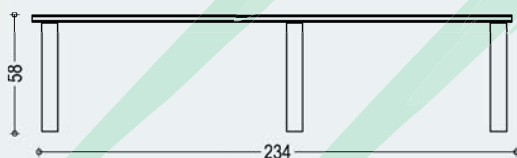


| SEDUTE |



WOOD BRUC



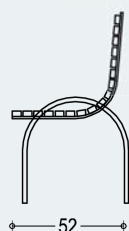
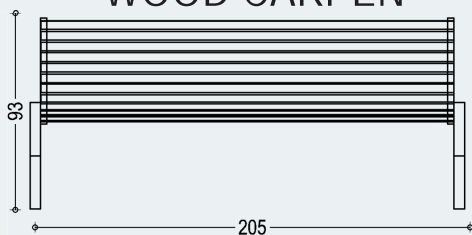
WOOD ACER



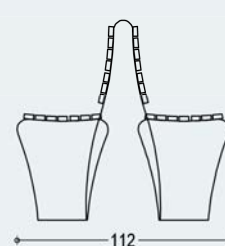
Le sedute della linea Wood sono realizzate assemblando fra loro elementi metallici e legno. L'intelaiatura viene realizzata tramite la piegatura in officina di profili di acciaio zincato mentre per la realizzazione delle finiture e del piano di seduta viene impiegato a seconda delle esigenze legno massello trattato oppure lamellare. Il legno può a seconda delle richieste essere trattato con differenti tipi di finitura, riassunta nelle schede colore. Tutte le parti metalliche dell'impianto subiscono un trattamento di sabbatura, applicazione di aggrappante e verniciatura industriale a polveri di poliestere essiccate in forno (marchio QUALICOAT), a richiesta è possibile ottenere differenti colorazioni a seconda del catalogo RAL. Le giunzioni fra gli elementi lignei e metallici è affidata a ferramenta in acciaio INOX, con colorazione a seconda delle diverse essenze di legno impiegato. Invece, le giunzioni fra gli elementi metallici vengono eseguite tramite saldatura realizzate tramite procedimento controllato in officina, in modo da garantire una migliore qualità del prodotto. In cantiere vengono eseguite solamente effettuate giunzioni mediate ferramenta.



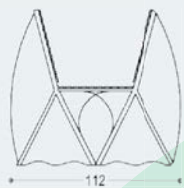
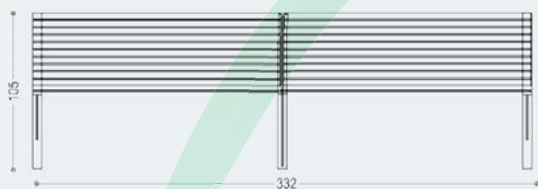
WOOD CARPEN



WOOD CIMA



WOOD VENTAGLIO



WOOD FO'



Le sedute della linea Steal sono realizzate assemblando fra loro solamente elementi metallici. Essi costituiscono sia l'intelaiatura, realizzata tramite la piegatura in officina di profili di acciaio zincato, che le finiture per il piano di seduta. Tutte le parti metalliche dell'impianto subiscono un trattamento di sabbiatura, applicazione di aggrappante e verniciatura industriale a polveri di poliestere essiccate in forno (marchio QUALICOAT), a richiesta è possibile ottenere differenti colorazioni a seconda del catalogo RAL. Le giunzioni fra gli elementi metallici vengono eseguite tramite saldatura realizzate tramite procedimento controllato in officina, in modo da garantire una migliore qualità del prodotto. In cantiere vengono eseguite solamente effettuate giunzioni mediate ferramenta. Eventuali fissaggi in cantiere vengono eseguiti esclusivamente tramite ferramenta in acciaio INOX. Le sedute di tutte e due le linee possono essere assemblate con tutti i prodotti da noi commercializzate. Possono all'occasione essere dotate di copertura, creando delle STRUTTURE D'ATTESSA. A fianco si può vedere un esempio associato alla struttura MILANO (in fase di progettazione)



STEAL SAETTA

